

Chef d'équipe H/F

Carester, entreprise de référence dans le secteur des terres rares a démarré la construction de sa propre usine de production d'oxydes de terres rares en France. L'usine, Caremag, combinera un approvisionnement en aimants permanents à recycler et en concentrés miniers, pour proposer un modèle industriel plus durable et circulaire.

Les aimants permanents aux terres rares, les plus puissants qui existent commercialement à la date, sont notamment contenus dans les équipements de mobilité électrique (véhicules, trottinettes, vélos...) ainsi que dans les éoliennes. La transition écologique amorcée va donc faire croître significativement la demande en terres rares dans les prochaines années.

Cette usine du futur, qui répond aux meilleurs standards environnementaux et numériques, bénéficie d'innovations inédites pour baisser les émissions de CO2, minimiser la consommation d'eau, ne produire aucun effluent liquide, recycler sur site le CO2 émis et valoriser les co-produits.

Dans ce contexte, Caremag recherche dès à présent 5 chefs d'équipe en CDI dont la mission principale sera de piloter au quotidien la production et manager une équipe de ~10 opérateurs et techniciens.

Le poste à pouvoir est en 5x8.

Rattaché(e) au Responsable de Production, vous assurez le bon fonctionnement des ateliers dans le respect des exigences sécurité, qualité, environnement et performance industrielle.

Vos missions :

- Encadrer et animer l'équipe de production : planification, suivi des activités, développement des compétences, gestion des absences/planning
- Garantir la sécurité des personnes et des installations, conformément aux exigences SEVESO, aux procédures internes HSE et à la sécurité du procédé
- Organiser, suivre et optimiser l'activité de production en 5X8
- Organiser et suivre la production quotidienne pour atteindre les objectifs de volume, qualité, coûts et délais
- Assurez la passation des consignes entre les différentes équipes et les liaisons avec les services support à la production
- Participer activement à l'amélioration continue : analyse des écarts, propositions d'actions correctives, contribution aux démarches 5S et Lean Manufacturing
- Former et accompagner les équipes notamment les nouveaux arrivants sur les procédures et bonnes pratiques
- Affecter et ajuster les effectifs selon le planning de production, tout en assurant la formation continue et l'évaluation de vos équipes

Chef d'équipe H/F

Les indispensables pour occuper le poste :

Profil recherché :

Plus qu'un diplôme, nous recherchons avant tout des profils expérimentés, ayant déjà exercé des fonctions de chef d'équipe et ayant une expérience confirmée en environnement chimique.

Pour réussir pleinement dans ce poste, vous devrez :

- Faire preuve de curiosité, de flexibilité et d'un excellent sens de la communication
- Être reconnu(e) pour vos capacités de leadership, votre aptitude à fédérer une équipe et votre exemplarité
- Posséder de solides connaissances en génie chimique et en génie des procédés
- Maîtriser les systèmes de supervision et être à l'aise avec les outils informatiques
- Capacité à travailler dans un environnement industriel exigeant
- Posséder une solide culture technique industrielle, être capable de comprendre et d'exploiter la documentation technique

Pourquoi nous rejoindre ?

- Participer à un projet industriel stratégique et innovant dès son démarrage
- Être acteur de la souveraineté industrielle et de la transition énergétique
- Travailler dans un environnement stimulant, à fort impact technologique et environnemental
- Contribuer dès l'origine à la structuration d'un site industriel d'envergure