

Coordinateur système qualité H/F

Type de contrat : CDI

Début du contrat : Dès que possible

Durée du contrat : Indéterminée

Rémunération : 32 000 à 45 000 €

Lieu de travail : Lacq (64)

Type de poste (présentiel ou pas) : Présentiel

Déplacements (oui ou non) : non

Description du poste

Carester, entreprise de référence dans le secteur des terres rares a démarré la construction de sa propre usine de production d'oxydes de terres rares en France. L'usine, Caremag, combinera un approvisionnement en aimants permanents à recycler et en concentrés miniers, pour proposer un modèle industriel plus durable et circulaire.

Les aimants permanents aux terres rares, les plus puissants qui existent commercialement à la date, sont notamment contenus dans les équipements de mobilité électrique (véhicules, trottinettes, vélos...) ainsi que dans les éoliennes. La transition écologique amorcée va donc faire croître significativement la demande en terres rares dans les prochaines années.

Cette usine du futur, qui répond aux meilleurs standards environnementaux et numériques, bénéficie d'innovations inédites pour baisser les émissions de CO2, minimiser la consommation d'eau, ne produire aucun effluent liquide, recycler sur site le CO2 émis et valoriser les co-produits.

Dans le cadre la création du service QHSE, nous recherchons un(e) **Coordinateur(trice) Système Qualité** pour accompagner la mise en place et le pilotage système de management intégré.

Véritable acteur(rice) de terrain, vous contribuez à garantir la conformité de nos processus et à promouvoir une culture qualité au sein des équipes.

Vos principales missions

Vous participez à la mise en place, au maintien et à l'amélioration du système de management intégré selon les référentiels en vigueur (IATF 16949, ISO 14001, ISO 45001, ISO 50001).

À ce titre, vous serez notamment amené(e) à :

- Participer à la mise en place et à la gestion du système documentaire qualité
- Suivre les non-conformités et piloter les actions correctives et préventives
- Contribuer à la préparation et au déroulement des audits internes, clients et de certification
- Accompagner les équipes opérationnelles sur les problématiques qualité
- Sensibiliser et former les collaborateurs aux bonnes pratiques QHSE
- Participer aux démarches d'amélioration continue (Lean, 5S, résolution de problèmes, etc.)

Les indispensables pour occuper le poste :

Profil recherché :

De formation Bac +3 dans le domaine de la qualité, vous justifiez d'une expérience significative entre 5 et 7 ans dans un environnement industriel, idéalement en procédés industriels.

Vous disposez de bonnes connaissances des référentiels qualité et environnementaux ainsi que des outils qualité (8D, AMDEC, Ishikawa...).

Reconnu(e) pour votre rigueur et votre esprit d'analyse, vous appréciez le travail en équipe et savez faire preuve de pédagogie auprès des différents interlocuteurs.

Pourquoi nous rejoindre ?

- Participer à un projet industriel stratégique et innovant dès son démarrage
- Développer ses compétences dans une organisation en phase de croissance rapide