

## Responsable supply chain F/H

**Type de contrat : CDI**

**Début du contrat : Dès que possible**

**Durée du contrat : Indéterminée**

**Rémunération : 70 000 € à négocier selon profil**

**Lieu de travail : Lacq (64)**

**Type de poste (présentiel ou pas) : poste en présentiel**

**Déplacements (oui ou non) : non**

### Description du poste

Carester, entreprise de référence dans le secteur des terres rares a démarré la construction de sa propre usine de production d'oxydes de terres rares en France. L'usine, Caremag, combinera un approvisionnement en aimants permanents à recycler et en concentrés miniers, pour proposer un modèle industriel plus durable et circulaire.

Les aimants permanents aux terres rares, les plus puissants qui existent commercialement à la date, sont notamment contenus dans les équipements de mobilité électrique (véhicules, trottinettes, vélos...) ainsi que dans les éoliennes. La transition écologique amorcée va donc faire croître significativement la demande en terres rares dans les prochaines années.

Cette usine du futur, qui répond aux meilleurs standards environnementaux et numériques, bénéficie d'innovations inédites pour baisser les émissions de CO2, minimiser la consommation d'eau, ne produire aucun effluent liquide, recycler sur site le CO2 émis et valoriser les co-produits.

Dans le cadre du démarrage de l'exploitation de l'usine, nous recrutons un responsable supply chain pour piloter et optimiser l'ensemble des flux à l'international.

#### Vos missions :

Membre du comité de Direction, rattaché(e) à la Direction du site, vous serez garant(e) de la performance globale de la chaîne logistique, depuis les achats jusqu'à la gestion des déchets, à ce titre vous devrez :

- Définir et piloter la stratégie des achats nécessaires au fonctionnement de l'usine, en dehors des matières terres rares
- Superviser l'ordonnancement et le planning de production : garantir l'adéquation entre la demande, les capacités de production et les contraintes industrielles
- Optimiser les approvisionnements et la gestion des stocks : assurer la disponibilité des matières tout en maîtrisant les niveaux de stock et les coûts associés
- Coordonner les flux logistiques internes et externes y compris le transport : assurer la fluidité des opérations, de la réception des matières jusqu'à l'expédition des produits finis, gestion des douanes

- Piloter la gestion des déchets industriels : garantir la conformité réglementaire, optimiser les filières de traitement et réduire l'impact environnemental
- Intégrer les flux de supply chain dans l'ERP qui sera déployé et contribuer à son optimisation
- Améliorer en continu la performance supply chain : mettre en place des indicateurs (KPI), identifier les axes d'amélioration et conduire des projets d'optimisation
- Manager et développer les équipes supply chain et logistique (6 personnes) : encadrer les équipes (achats, planning, approvisionnement), accompagner leur montée en compétences et favoriser la collaboration transverse

### Les indispensables pour occuper le poste :

#### Profil recherché :

De formation BAC+5 avec une spécialisation en supply chain, vous avez une expérience minimum de 7 ans sur un poste similaire.

Vous êtes un « bâtisseur », doté de rigueur et d'un sens de l'organisation, vous savez faire preuve d'une grande capacité d'adaptation, gage de réussite dans un environnement PME. Proactif, force de proposition et fédérateur, vous jouerez un rôle clé dans la mise en place et l'optimisation de la supply chain de l'usine.

Salaire à négocier selon le profil et l'expérience.

### Les plus de votre candidature :

- Une expérience significative à l'utilisation d'un ERP
- Une première expérience dans le secteur du recyclage et de ses contraintes inhérentes

### Pourquoi nous rejoindre ?

- Contribuer à des projets industriels au cœur de la **transition énergétique**
- Participer au développement de solutions de **recyclage et valorisation des terres rares**, essentielles aux mobilités électriques et technologies bas carbone
- Évoluer dans un environnement innovant, agile et à fort enjeu stratégique