

Responsable laboratoire H/F

Type de contrat : CDI

Début du contrat : 01 juillet 2026

Durée du contrat : Indéterminée

Rémunération : 60 000 à 70 000 € à négocier selon profil

Lieu de travail : Lacq (64)

Type de poste (présentiel ou pas) : poste présentiel

Déplacements (oui ou non) : oui, ponctuels

Description du poste

Carester, entreprise de référence dans le secteur des terres rares a démarré la construction de sa propre usine de production d'oxydes de terres rares en France. L'usine, Caremag, combinera un approvisionnement en aimants permanents à recycler et en concentrés miniers, pour proposer un modèle industriel plus durable et circulaire.

Les aimants permanents aux terres rares, les plus puissants qui existent commercialement à la date, sont notamment contenus dans les équipements de mobilité électrique (véhicules, trottinettes, vélos...) ainsi que dans les éoliennes. La transition écologique amorcée va donc faire croître significativement la demande en terres rares dans les prochaines années.

Cette usine du futur, qui répond aux meilleurs standards environnementaux et numériques, bénéficie d'innovations inédites pour baisser les émissions de CO2, minimiser la consommation d'eau, ne produire aucun effluent liquide, recycler sur site le CO2 émis et valoriser les co-produits.

Dans le cadre de la **construction de notre nouvelle usine**, nous recrutons un(e) **Responsable Laboratoire**. Ce poste est stratégique, le/la futur(e) Responsable aura un rôle clé dans la **mise en place, la structuration et le pilotage du laboratoire** jusqu'à leur montée en régime industrielle.

Vos missions s'articuleront autour de 3 dimensions :

Le pilotage du laboratoire

- Encadrer, coordonner et manager l'équipe de techniciens de laboratoire
- Planifier les analyses, contrôler et interpréter les résultats analytiques
- Valider la conformité analytique des produits finis et assurer la libération des lots
- Piloter ou coordonner le développement et la validation des méthodes analytiques
- Restituer et diffuser les résultats (rapports, notes de synthèse, présentations)
- Assurer le reporting de l'activité du laboratoire via des indicateurs de performance

Qualité & conformité

- Définir les processus analytiques de contrôle des matières premières et produits finis

- Contrôler les rapports d'analyse, identifier les écarts et proposer des actions correctives
- Diagnostiquer les défaillances, analyser les causes et évaluer les impacts sur le produit final
- Présenter les méthodes et résultats lors des inspections des autorités de contrôle
- Réaliser la veille scientifique, technique et réglementaire
- Veiller à l'application des règles et procédures QHSE

Projets & investissements

- Réaliser des études d'investissement ou de modification d'équipements
- Proposer et arbitrer les choix techniques (équipements, méthodes, aménagements)
- Gérer les budgets du laboratoire
- Participer à l'amélioration continue des performances qualité et analytiques

Les indispensables pour occuper le poste :

Profil recherché :

Issu(e) d'une formation Bac +5 en chimie analytique, vous justifiez d'au moins 7 ans d'expérience en environnement industriel et avez déjà fait vos preuves dans le management d'équipe.

Vous maîtrisez les outils et logiciels d'analyse, ainsi que Excel à un niveau expert, et êtes à l'aise avec l'exploitation d'outils statistiques. Vous évoluez avec assurance dans des environnements exigeants, en conformité avec les normes HSE et qualité.

Une expérience en analyses chimiques (ICP-OES, ICP-MS, ED-XRF, UV-Vis, granulométrie Laser, analyse élémentaire CHON) serait un atout considérable.

Reconnu(e) pour votre rigueur et votre leadership, vous savez fédérer vos équipes autour d'objectifs communs. Orienté(e) résultats, pragmatique et doté(e) d'un excellent esprit d'analyse, vous prenez des décisions éclairées et apportez des solutions efficaces aux problématiques complexes.

La maîtrise de l'anglais est indispensable pour des communications éventuelles avec les clients.

Les plus de votre candidature :

Vous avez déjà une expérience en chimie minérale.

Pourquoi nous rejoindre ?

- Participer à un projet industriel stratégique et innovant dès son démarrage
- Être acteur de la souveraineté industrielle et de la transition énergétique
- Travailler dans un environnement stimulant, à fort impact technologique et environnemental
- Contribuer dès l'origine à la structuration d'un site industriel d'envergure