

TECHNICIEN SUPPLY CHAIN H/F

Type de contrat : CDI

Début du contrat : Dès que possible

Durée du contrat : Indéterminée

Rémunération : 35 000 € à 40 000 € (à négocier selon profil)

Lieu de travail : Lacq (64)

Type de poste (présentiel ou pas) : Présentiel

Déplacements (oui ou non) : oui (déplacements ponctuels chez les fournisseurs ou sur d'autres sites possibles)

Description du poste

Carester, entreprise de référence dans le secteur des terres rares a démarré la construction de sa propre usine de production d'oxydes de terres rares en France. L'usine, Caremag, combinera un approvisionnement en aimants permanents à recycler et en concentrés miniers, pour proposer un modèle industriel plus durable et circulaire.

Les aimants permanents aux terres rares, les plus puissants qui existent commercialement à la date, sont notamment contenus dans les équipements de mobilité électrique (véhicules, trottinettes, vélos...) ainsi que dans les éoliennes. La transition écologique amorcée va donc faire croître significativement la demande en terres rares dans les prochaines années.

Cette usine du futur, qui répond aux meilleurs standards environnementaux et numériques, bénéficie d'innovations inédites pour baisser les émissions de CO2, minimiser la consommation d'eau, ne produire aucun effluent liquide, recycler sur site le CO2 émis et valoriser les co-produits.

Dans le cadre du lancement de notre nouvelle usine à **Lacq**, nous créons notre organisation Supply Chain et recherchons notre futur(e) **Technicien(ne) Supply Chain**.

Vous rejoindrez une équipe en construction et aurez l'opportunité de mettre en place les processus Supply Chain, les faire vivre et les améliorer, au plus près des équipes de production.

Véritable interface entre **production, achats, qualité et fournisseurs**, vous contribuez à garantir la disponibilité des matières au bon moment et à sécuriser la planification des campagnes de production.

Vous intervenez à la fois sur les approvisionnements et sur l'ordonnancement, dans un environnement industriel où l'anticipation et la réactivité sont essentielles.

Vos principales missions

Approvisionnement

- Piloter les approvisionnements en matières premières, réactifs, solvants et consommables

- Passer et suivre les commandes fournisseurs et sécuriser les délais
- Gérer les stocks, les paramètres d'approvisionnement et les données dans l'ERP
- Suivre la performance des fournisseurs et traiter les éventuels écarts

Ordonnancement

- Construire et suivre le planning hebdomadaire de production
- S'assurer de la disponibilité des matières et des ressources nécessaires
- Coordonner les besoins avec la Production et la Qualité
- Anticiper les aléas et adapter le planning en conséquence
- Contribuer à l'amélioration continue de la performance industrielle

Les indispensables pour occuper le poste :

Profil recherché :

- De formation **Bac+2/3** dans le domaine industriel ou Supply Chain ou logistique
- **Une expérience en industrie chimique est indispensable, idéalement sur un site SEVESO seuil haut**
- Rigoureux(se), organisé(e) et réactif(ve), vous aimez travailler en transversal, résoudre les problèmes et être au cœur de l'activité industrielle
- Vous avez envie de **construire, proposer et faire évoluer les choses**, plutôt que de simplement appliquer des processus existants

Les plus de votre candidature :

Une expérience en production sur une usine chimique vous permettra de mieux comprendre les contraintes techniques et les réalités du terrain.

Pourquoi nous rejoindre ?

- Participer à un projet industriel stratégique et innovant dès son démarrage
- Contribuer directement à la construction de l'organisation Supply Chain de la nouvelle usine
- Développer ses compétences dans une organisation en phase de croissance rapide
- Évoluer dans un environnement innovant, agile et à fort enjeu stratégique
- Travailler au plus près des équipes de production et avoir un impact concret sur la performance industrielle